

# DIAMETRES D'AVANT-TROU

## Filetages métriques

### M Filetage métrique ISO à pas gros

P	D1 en mm	
	min.	max.
M 1	0,25	0,729
M 1,1	0,25	0,829
M 1,2	0,25	0,929
M 1,4	0,30	1,075
M 1,6	0,35	1,221
M 1,8	0,35	1,421
M 2	0,40	1,567
M 2,2	0,45	1,713
M 2,5	0,45	2,013
M 3	0,50	2,459
M 3,5	0,60	2,850
M 4	0,70	3,422
M 4,5	0,75	3,688
M 5	0,80	4,134
M 6	1,00	4,917
M 7	1,00	5,917
M 8	1,25	6,647
M 9	1,25	7,647
M 10	1,50	8,367
M 11	1,50	9,376
M 12	1,75	10,196
M 14	2,00	11,825
M 16	2,00	13,835
M 18	2,50	15,204
M 20	2,50	17,294
M 22	2,50	19,294
M 24	3,00	20,752
M 27	3,00	23,752
M 30	3,50	26,211
M 33	3,50	29,211
M 36	4,00	31,670
M 39	4,00	34,670
M 42	4,50	37,129
M 45	4,50	40,129
M 48	5,00	42,587
M 52	5,00	46,587
M 56	5,50	50,046
M 60	5,50	54,046
M 64	6,00	57,505
M 68	6,00	61,505

### MF Filetage métrique ISO à pas fin

P	D1 en mm	
	min.	max.
M 2	0,25	1,729
M 2,2	0,25	1,929
M 2,5	0,35	2,121
M 3	0,35	2,621
M 3,5	0,35	3,121
M 4	0,50	3,459
M 5	0,50	4,459
M 6	0,50	5,459
M 6	0,75	5,188
M 8	0,75	7,188
M 8	1,00	6,917
M 10	1,00	8,917
M 10	1,25	8,647
M 12	0,75	11,188
M 12	1,00	10,917
M 12	1,25	10,647
M 12	1,50	10,376
M 14	1,00	12,917
M 14	1,25	12,647
M 14	1,50	12,376
M 16	1,00	14,917
M 16	1,50	14,376
M 18	1,00	16,917
M 18	1,50	16,376
M 18	2,00	15,835
M 20	1,00	18,917
M 20	1,50	18,376
M 20	2,00	17,835
M 22	1,00	20,917
M 22	1,50	20,376
M 22	2,00	19,835
M 24	1,00	22,917
M 24	1,50	22,376
M 24	2,00	21,835
M 26	1,00	24,917
M 26	1,50	24,376
M 27	1,50	25,376
M 27	2,00	24,835
M 28	1,50	26,376

### MF Filetage métrique ISO à pas fin

P	D1 en mm	
	min.	max.
M 28	2,00	25,835
M 30	1,50	28,376
M 30	2,00	27,835
M 30	3,00	26,752
M 32	1,50	30,376
M 32	2,00	29,835
M 32	3,00	28,752
M 33	1,50	31,376
M 33	2,00	30,835
M 33	3,00	29,752
M 36	1,50	34,376
M 36	2,00	33,835
M 36	3,00	32,752
M 38	1,50	36,376
M 39	2,00	36,835
M 39	3,00	35,752
M 40	1,50	38,376
M 40	2,00	37,835
M 42	1,50	40,376
M 42	2,00	39,835
M 42	3,00	38,752
M 45	1,50	43,376
M 45	2,00	42,835
M 45	3,00	41,752
M 48	1,50	46,376
M 48	2,00	45,835
M 48	3,00	44,752
M 50	1,50	48,376
M 50	2,00	47,835
M 50	3,00	46,752
M 52	2,00	49,835
M 52	3,00	48,752

## Filetages américains

### UNC Filetage américain ASME B1.1

P	D1 en mm	
	2B / 3B	max. 3B
UNC No1	64	1,425
UNC No2	56	1,694
UNC No3	48	1,941
UNC No4	40	2,186
UNC No5	40	2,432
UNC No6	32	2,678
UNC No8	32	3,174
UNC No10	24	3,420
UNC No12	24	3,916
UNC 1/4"	20	4,162
UNC 5/16"	18	4,408
UNC 3/8"	16	4,654
UNC 7/16"	14	4,900
UNC 1/2"	13	5,146
UNC 9/16"	12	5,392
UNC 5/8"	11	5,638
UNC 3/4"	10	5,884
UNC 7/8"	9	6,130
UNC 1"	8	6,376
UNC 1 1/8"	7	6,622
UNC 1 1/4"	6	6,868
UNC 1 1/2"	5	7,114
UNC 1 3/4"	4	7,360
UNC 2"	3	7,606
UNC 2 1/4"	2	7,852
UNC 2 1/2"	1	8,098
UNC 3"	0	8,344

### UNF Filetage américain à pas fin ASME B1.1

P	D1 en mm	
	2B / 3B	max. 3B
UNF No0	80	1,181
UNF No1	72	1,427
UNF No2	64	1,673
UNF No3	56	1,919
UNF No4	56	2,165
UNF No5	48	2,411
UNF No6	44	2,657
UNF No8	40	2,903
UNF No10	36	3,149
UNF No12	32	3,395
UNF 1/4"	28	3,641
UNF 5/16"	24	3,887
UNF 3/8"	20	4,133
UNF 7/16"	18	4,379
UNF 1/2"	16	4,625
UNF 9/16"	14	4,871
UNF 5/8"	12	5,117
UNF 3/4"	11	5,363
UNF 7/8"	10	5,609
UNF 1"	9	5,855
UNF 1 1/8"	8	6,101
UNF 1 1/4"	7	6,347
UNF 1 1/2"	6	6,593
UNF 1 3/4"	5	6,839
UNF 1 1/2"	4	7,085

### UN Filetage américain ASME B1.1

P	D1 en mm	
	2B / 3B	max. 3B
UN 1/8"	8	25,146
UN 1/4"	8	28,221
UN 3/8"	8	31,296
UN 1/2"	8	34,371
UN 5/8"	8	37,446
UN 3/4"	8	40,521
UN 1 1/4"	12	42,164
UN 1 1/8"	8	44,196
UN 2"	8	47,371
UN 2"	12	48,514

### UNEF Filetage américain à pas extra fin ASME B1.1

P	D1 en mm	
	2B / 3B	max. 3B
UNEF No12	32	4,623
UNEF 1/4"	32	5,486
UNEF 5/16"	32	7,087
UNEF 3/8"	32	8,661
UNEF 7/16"	28	10,135
UNEF 1/2"	28	11,709
UNEF 9/16"	24	13,132
UNEF 5/8"	24	14,732
UNEF 3/4"	24	16,307
UNEF 7/8"	20	19,253
UNEF 1 1/4"	20	20,853
UNEF 1 1/2"	20	22,428
UNEF 1"	20	24,028
UNEF 1 1/16"	18	25,451
UNEF 1 1/8"	18	27,051
UNEF 1 1/4"	18	30,226
UNEF 1 1/2"	18	31,801
UNEF 1 3/8"	18	33,401
UNEF 1 1/2"	18	36,576

## Filetages métriques trapézoïdaux

### Tr Filetage métrique trapézoïdal DIN 103 tol. 7H

P	D1 en mm	
	min.	max.
Tr 10	2	8,000
Tr 12	3	9,000
Tr 14	3	11,000
Tr 14*	4	10,500
Tr 16	4	12,000
Tr 18	4	14,000
Tr 20	4	16,000
Tr 22	5	17,000
Tr 24	5	19,000
Tr 28	5	23,000
Tr 30	6	24,000
Tr 32	6	26,000
Tr 36	6	30,000
Tr 38	7	31,000
Tr 44	7	37,000
Tr 46	8	38,000
Tr 50	8	42,000
Tr 55	9	46,000
Tr 60	9	51,000
Tr 65	10	55,000

## Filetages américains trapézoïdaux

### UNC Filetage américain ASME B1.1

P	D1 en mm	
	min.	max.
UNC No12	32	4,623
UNC 1/4"	32	5,486
UNC 5/16"	32	7,087
UNC 3/8"	32	8,661
UNC 7/16"	28	10,135
UNC 1/2"	28	11,709
UNC 9/16"	24	13,132
UNC 5/8"	24	14,732
UNC 3/4"	24	16,307
UNC 7/8"	20	19,253
UNC 1 1/4"	20	20,853
UNC 1 1/2"	20	22,428
UNC 1"	20	24,028
UNC 1 1/16"	18	25,451
UNC 1 1/8"	18	27,051
UNC 1 1/4"	18	30,226
UNC 1 1/2"	18	31,801
UNC 1 3/8"	18	33,401
UNC 1 1/2"	18	36,576

## Filetages métriques trapézoïdaux

### Tr Filetage métrique trapézoïdal DIN 103 tol. 7H

P	D1 en mm	
	min.	max.
Tr 10	2	8,000
Tr 12	3	9,000
Tr 14	3	11,000
Tr 14*	4	10,500
Tr 16	4	12,000
Tr 18	4	14,000
Tr 20	4	16,000
Tr 22	5	17,000
Tr 24	5	19,000
Tr 28	5	23,000
Tr 30	6	24,000
Tr 32	6	26,000
Tr 36	6	30,000
Tr 38	7	31,000
Tr 44	7	37,000
Tr 46	8	38,000
Tr 50	8	42,000
Tr 55	9	46,000
Tr 60	9	51,000
Tr 65	10	55,000

## Filetages américains trapézoïdaux

### UNC Filetage américain ASME B1.1

P	D1 en mm	
	min.	max.
UNC No12	32	4,623
UNC 1/4"	32	5,486
UNC 5/16"	32	7,087
UNC 3/8"	32	8,661
UNC 7/16"	28	10,135
UNC 1/2"	28	11,709
UNC 9/16"	24	13,132
UNC 5/8"	24	14,732
UNC 3/4"	24	16,307
UNC 7/8"	20	19,253
UNC 1 1/4"	20	20,853
UNC 1 1/2"	20	22,428
UNC 1"	20	24,028
UNC 1 1/16"	18	25,451
UNC 1 1/8"	18	27,051
UNC 1 1/4"	18	30,226
UNC 1 1/2"	18	31,801
UNC 1 3/8"	18	33,401
UNC 1 1/2"	18	36,576

## Filetages pour filets rapportés

### EG M Filetage métrique ISO DIN 8140

P	D1 en mm	
	min.	max.
EG M 2	0,40	2,087
EG M 2,5	0,45	2,597
EG M 3	0,50	3,108
EG M 3,5	0,60	3,630
EG M 4	0,70	4,152
EG M 5	0,80	5,174
EG M 6	1,00	6,217
EG M 7	1,00	7,217
EG M 8	1,25	8,217
EG M 9	1,25	9,217
EG M 10	1,50	10,324
EG M 11	1,50	11,324
EG M 12	1,75	12,379
EG M 14	2,00	14,433
EG M 16	2,50	16,433
EG M 18	2,50	18,541
EG M 20	2,50	20,541

### EG UNC Filetage américain ASME B1.20.1 et BS 3409

P	D1 en mm	
	min.	max.
EG UNC No1	64	1,941
EG UNC No2	56	2,297
EG UNC No3	48	2,631
EG UNC No4	40	2,985
EG UNC No5	40	3,315
EG UNC No6	32	3,678
EG UNC No8	32	4,338
EG UNC No10	24	5,055
EG UNC No12	24	5,715
EG UNC 1/4"	20	6,624
EG UNC 5/16"	18	8,242
EG UNC 3/8"	16	9,868
EG UNC 7/16"	14	11,506
EG UNC 1/2"	13	13,122
EG UNC 9/16"	12	14,747