

LE REFOULEMENT DANS LES ACIERS À HAUTE RÉSISTANCE

Le DURAMAX HZP KA BX, pour une meilleure durée de vie dans les matériaux exigeants.

Le taraudage par refoulement est le procédé d'usinage idéal pour les matériaux jusqu'à 1 400 N/mm² et un allongement d'au moins 8 %.

Les aciers à haute résistance de 1 000 à 1 400 N/mm² imposent des exigences nettement plus élevées aux outils utilisés. C'est là qu'intervient notre nouvelle géométrie HZP.

Le nouveau design des lobes qui forment le filetage a été spécialement développé pour l'usinage des aciers à haute résistance et a fait ses preuves dans de nombreuses applications de fabrication en série, se révélant être la solution la plus économique du marché.

Vient maintenant l'étape suivante : son introduction en tant que nouvelle géométrie standard.

Un autre avantage de la famille HZP est le nombre accru de lobes. Cela garantit une répartition plus uniforme des forces pendant le processus de déformation et contribue ainsi de manière significative à une plus longue durée de vie.

Le DURAMAX HZP est fabriqué dans un matériau développé spécifiquement pour les tarauds à refouler, ce qui garantit une stabilité et une durabilité maximales.

L'outil est complété par le nouveau revêtement haute performance BX, qui a également été développé pour les aciers à haute résistance. Il impressionne par son excellente résistance à la chaleur et sa surface exceptionnellement lisse. Cela réduit considérablement l'adhérence et l'usure par abrasion, pour une disponibilité maximale des moyens de production et une fiabilité du processus.

Le DURAMAX HZP. Notre produit phare pour l'usinage de taraudage sans copeaux dans les aciers à haute résistance.

NOS GEOMETRIES

DURAMAX N

Pour tous les matériaux déformables
Bonne vitesse de coupe et durée de vie

DURAMAX H

Pour tous les matériaux déformables
Haute vitesse de coupe et durée de vie

DURAMAX GAL

Pour les alliages d'aluminium

DURAMAX HZP

Pour les aciers à haute résistance



CATALOGUE PROGRAMME

DURAMAX HZP KA BX

- » Revêtement : BX
- » Lubrification : axiale
- » Forme de l'entrée : C / 2-3
- » Tolérances du taraudage : 6HX, 6GX
- » Tolérance de la queue : h6
- » Matière : HSSE-PM

** M3 sans lubrification interne

	Ød ₁	P	ID 6HX	ID 6GX
M	3	0,5	098006**	097898**
M	4	0,7	098009	097899
M	5	0,8	098010	097901
M	6	1	097892	097903
M	8	1,25	098011	097904
M	10	1,5	098013	098020
M	12	1,75	098014	098022
M	14	2	097893	098108
M	16	2	076820	098109
M	18	2,5	097895	098107
M	20	2,5	097897	098015

	Ød ₁	P	ID 6HX	ID 6GX
MF	8	1	098103	098118
MF	10	1	098106	098120
MF	12	1	098110	098121
MF	12	1,5	098111	098122
MF	14	1,5	098113	098123
MF	16	1,5	098114	098124
MF	18	1,5	098115	098125
MF	20	1,5	098117	098126

