

LAITON SANS PLOMB



Géométrie
puissante

Revêtement TICN
durable

Sécurité grâce
à l'acier fritté

Nous aurions aimé vous inviter aux salons prévus en 2020 pour vous présenter personnellement nos nouveaux produits.

Même si l'expérience du salon et le café ne sont pas d'actualité pour le moment, nous serons toujours disponibles pour un échange personnel.

Que ce soit par téléphone, par e-mail ou maintenant aussi par appel vidéo via Microsoft Teams ou Apple FaceTime, nous nous réjouissons de vous rencontrer.

Dans cette optique, restez en bonne santé et à bientôt,

Votre équipe de rédaction

LAITON SANS PLOMB

Dans le monde entier, les exigences pour l'utilisation du plomb sont de plus en plus strictes, et l'emploi de ce métal lourd toxique est évité autant que possible.

Pour répondre à cela, de nouveaux **laitons sans plomb ont été créés** : **ECOBASS**, **BlueBrass** et **Cuphin** avec moins de 0,1 % de plomb. Ils sont principalement utilisés dans la construction de vannes, de pièces transportant de l'eau potable et l'électrotechnique.

Cependant, l'ajout de plomb améliore l'usinabilité. L'élimination du plomb signifie que le laiton est

désormais un matériau à copeaux longs et est parfois considéré comme problématique à usiner. Avec nos tarauds spécialement adaptés, tels que le **VARIANT NI**, le process de taraudage est fiable et la durée de vie de l'outil est importante.

De plus, les nouveaux laitons sont maintenant malléables. Cela permet d'utiliser notre **DURAMAX** afin de réaliser un taraudage par déformation.

Pour plus d'informations sur l'usinage du laiton sans plomb, veuillez contacter votre interlocuteur BASS.

AVANTAGES

- » Outils standard
- » Haute fiabilité des processus
- » Longue durée de vie

PRODUITS

- » **VARIANT NI TICN** pour les trous débouchants
- » **AVANT NI13 TICN** pour les trous borgnes jusqu'à 1,5xD
- » **DOMINANT MHST45 TIN** pour les trous borgnes à partir de 1,5xD
- » **DURAMAX H TIN** pour l'usinage par déformation

