

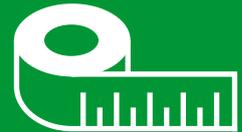
PARFAIT À CHAQUE TOUR



Géométrie de coupe
formant des copeaux courts



Entrée courte E
1,5 à 2 filets



Surcotes
6HX et 6GX

L'OUTIL ROTATIF IDÉAL

Que ce soit en horizontale ou en verticale, le taraud **AVANT H25** travail en toute confiance dans n'importe quelle position.

Ce taraud pour trous borgnes a été spécialement développé pour être utilisé sur des machines transfert rotatives ou des tours et ne cesse de prouver ses performances dans les **industries des pompes et des fluides**.

Grâce à son entrée courte (forme E avec 1,5–2 filets), cet outil standard catalogue est utilisé en particulier **pour les composants ayant peu de place en fond de trou**, comme les raccords hydrauliques, pneumatiques ou d'eau de refroidissement.

La géométrie de coupe spéciale de l'AVANT H25 produit des copeaux courts en spirale, ce qui signifie qu'il peut même être utilisée avec des matériaux à copeaux longs.

La combinaison d'un angle d'hélice optimal de 25° et d'un nombre plus important de rainures garantit une évacuation fiable des copeaux jusqu'à une **profondeur de filetage de 2xD**.

Doté d'une géométrie polyvalente, ce taraud **convient à de nombreuses matières** et est également à l'aise dans les matériaux durs et résistants.

Grâce à ses fortes propriétés de guidage, l'AVANT H25 fonctionne de manière **fiable même en cas de conditions instables**.

AVANTAGES

- » Outil standard
- » Haute fiabilité des processus
- » Grande durée de vie de l'outil
- » Performant en production en série

CARACTÉRISTIQUES

- » Forme d'entrée E
- » Filetage métrique, métrique fin et gaz en stock
- » Géométrie optimale pour les tours et les machines transfert rotatives
- » Tolérances 6HX et 6GX pour les pièces avec surcote
- » Forme de rainures stable

