

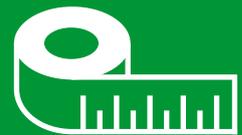
# ROTAZIONE



**geometria di taglio**  
per trucioli corti a spirale



**forma di taglio E**  
per uscite con filettatura corta



**tolleranza**  
6HX e 6GX

## TORNITORE FAVORITO

Sia in orizzontale che in verticale, il maschio **AVANT H25** resta superiore in qualsiasi posizione.

Il maschio per foro cieco è stato realizzato appositamente per l'utilizzo sia su macchine di tornitura che in quelle con trasferimento rotante e sta dimostrando costantemente le sue prestazioni nell'**industria delle tubature e dei fluidi**.

Grazie alla sua **filettatura corta** (forma E con 1,5–2 filetti), il maschio a catalogo viene utilizzato in particolare per i componenti a filettatura corta come ad esempio i collegamenti idraulici, pneumatici o dell'acqua di raffreddamento.

La speciale geometria di taglio dell'AVANT H25 produce trucioli corti a

spirale, il che significa che può essere utilizzato anche con materiali a truciolo lungo.

La combinazione dell'angolo d'elica ottimale di 25° e di un numero maggiore di scanalature assicura che i trucioli prodotti siano rimossi in modo affidabile fino a **una profondità di filettatura di 2xD**.

Dotato di una geometria multifunzione, il maschio è idoneo per un'**ampia gamma di materiali** e si adatta anche a quelli duri e resistenti.

Grazie alle sue forti proprietà di scorrimento, l'AVANT H25 **funziona in modo affidabile** anche con una tensione instabile.

### VANTAGGI

- » maschi standard
- » alta affidabilità di processo
- » lunga durata del maschio
- » forte nella produzione in serie

### CARATTERISTICHE

- » forma di taglio E
- » filettatura metrica, metrica fine e filettature per gasdotti G a magazzino
- » geometria ottimale per le macchine di tornitura e quelle con trasferimento rotante
- » tolleranze 6HX e 6GX per i componenti con un margine di tolleranza
- » scanalatura stabile

