

Katalog 17

Our job – Your solution

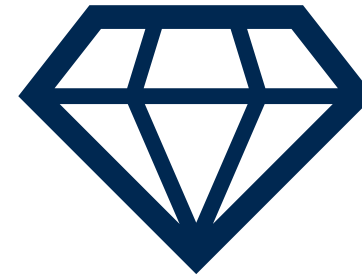
- » Key Facts
- » Katalogaufbau
- » Neuheiten Gewindeformen
- » Neuheiten Gewindebohren
- » Neuheiten Gewindefräsen



Key Facts



770
Neuartikel



3.300
Produkte



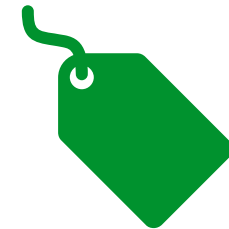
Gewicht
1,16 kg



Umfang
280 Seiten



Webshop
Q2/2026



Preisliste
Q2/2026

Katalogaufbau

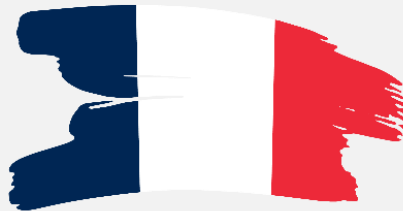
Sprachenversionen



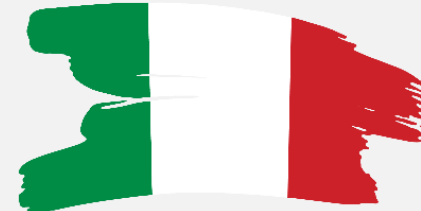
deutsch



englisch



französisch



italienisch



weitere
geplant



- » Anwendungstabelle
(zusätzlich separat erhältlich)
- » Gewindebohrer,
Gewindefurcher
- » Gewindefräser
- » Gewindeschneidfutter
- » Technische Informationen



» Allgemeine Informationen

- Produktnamen
- Abkürzungen

» Werkzeugempfehlungen

» Anwendungstabelle

- Gewindebohrer, Gewindefurcher
- Gewindefräser

BASSE
TECHNIK FÜR GEWINDE

- » für jede Werkstoffgruppe
- » für Gewindebohren und Gewindeformen
- » für Durchgangs- und Sackloch

BASS
TIPSHEET: Full Overview

☐ baseline
 ☒ technical baseline
 ☒ financial baseline
 ☒ risk baseline
 ☒ ex-ante/retrospective evaluation

BASS
TECHNIK FÜR GEWINDE

Stahlwerkstoffe

rostfreie Werkstoffe

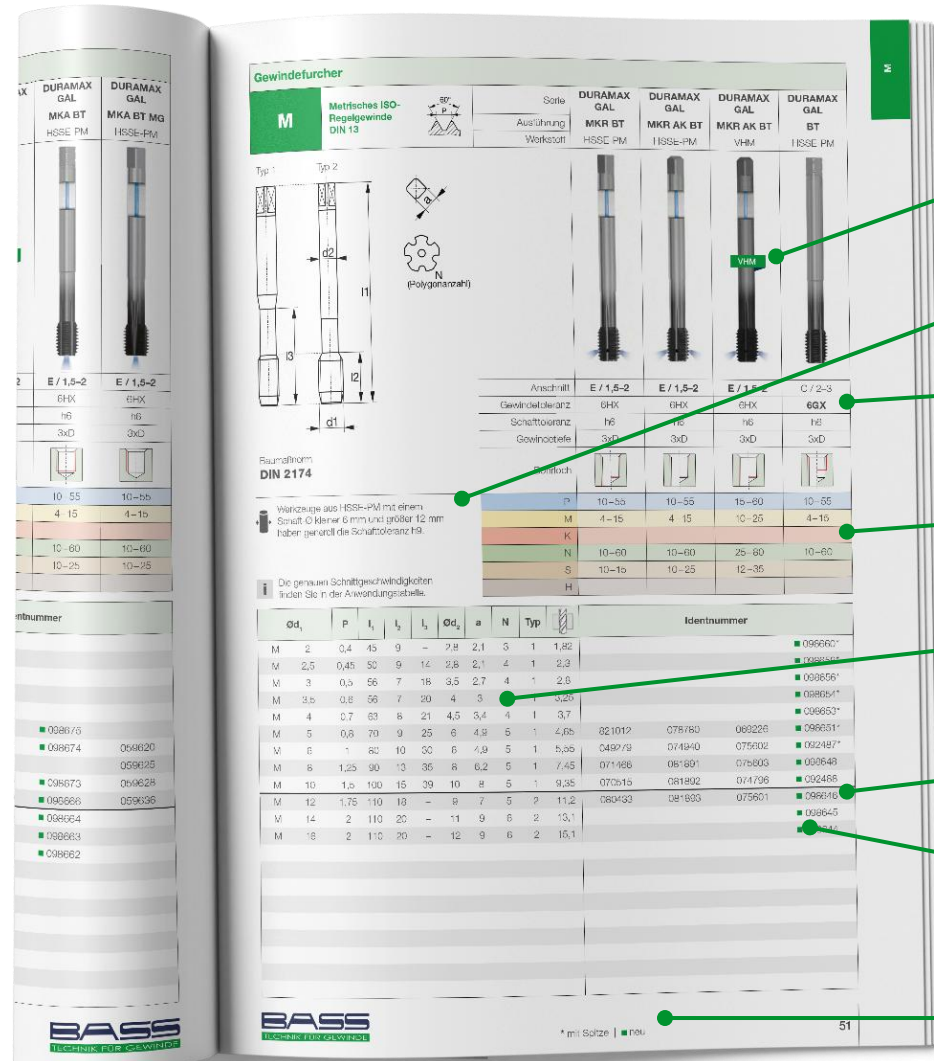
Gusseisen- werkstoffe

Nichteisen- werkstoffe

warmfeste Legierungen

gehärtete Stähle





Kennzeichen VHM

Hinweis h6/h9

Besonderheiten fett markiert

vc-Bereiche nach Materialgruppe

Nuten-/Polygonzahl

starker / schwacher Schaft auf einer Seite

Markierung Neuheiten

Hinweise

Neuheiten Gewindeformen

Eigenschaften

- » Anschnittform: C / 2-3
- » Gewindetoleranzen: 6HX / 6GX
- » erhöhte Polygonzahl
- » Abmessungen
 - M3-M20 6HX
 - M3-M20 6GX
 - MF8-MF20 6HX
 - MF8-MF20 6GX
- » Katalogseiten
 - M: 48/49
 - MF: 101

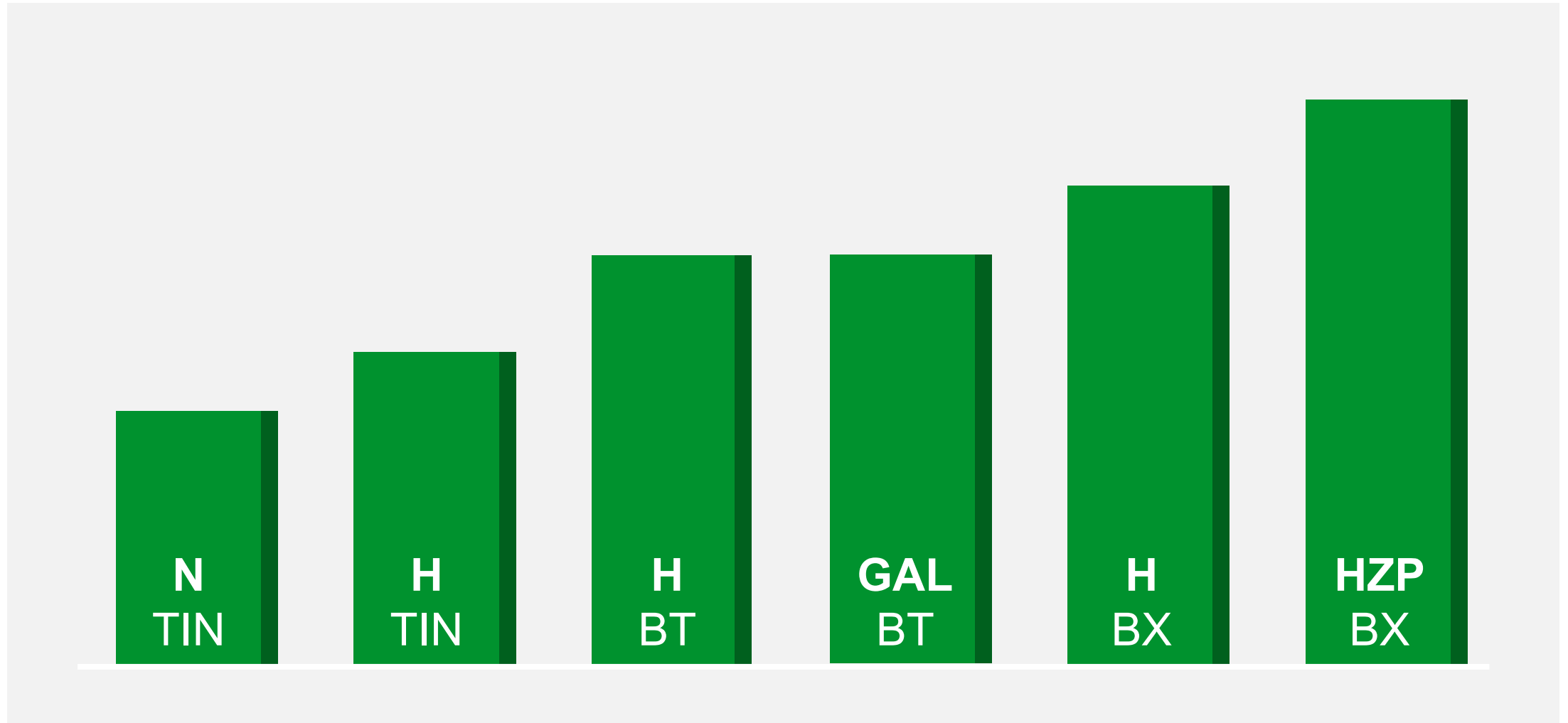
Besonderheit

- » HZP-Geometrie
 - hochfeste Stähle
 - von 1.000 bis 1.400 N/mm²
- » BX
 - Hochleistungsschicht
 - entwickelt für hochfeste Stähle bis 1.400 N/mm²

neue
Geometrie
&
Schicht



DURAMAX Performance Index



Eigenschaften

- » Anschnittform: C / 2-3
- » Gewindetoleranzen: 6HX / 6GX
- » Abmessungen:
 - M3-M24 6HX
 - M3-M16 6GX
 - MF8-MF24 6HX
- » Katalogseiten
 - M: 45
 - MF: 100

Besonderheiten

- » BX
 - Hochleistungsschicht
 - entwickelt für hochfeste Stähle

neue
Schicht



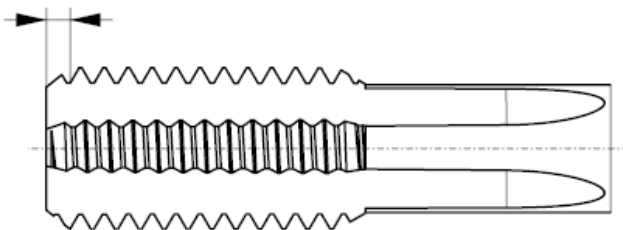
Eigenschaften

- » Anschnittform: F / $<1,5$
- » Gewindetoleranz: 6HX
- » Abmessung: M3-M10
- » Katalogseite: 40

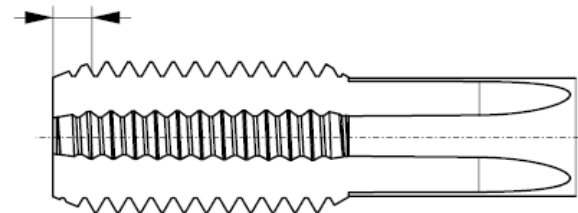
Besonderheit

- » Anschnittform F für sehr kurze Gewindeausläufe

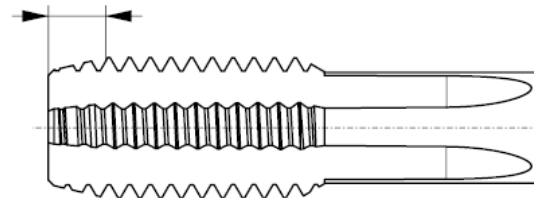
neue
Anschnitt-
form



F / $\leq 1,5$



E / 1,5-2



C / 2-3



Eigenschaften

- » Anschnittformen:
C / 2-3 und E / 1,5-2
- » Gewindetoleranzen:
6HX und 6GX
- » Kühlungen: ohne, MKR, MKA
- » Katalogseiten
 - M: 48-51
 - MF: 102-103
 - G:120
- » ~100 neue Artikel

Abmessungen

- » M1-M24 | Form C | 6HX
- » M2-M16 | Form C | 6GX
- » M2-M16 | Form E | 6HX
- » M5-M24 | Form C | MKR | 6HX
- » M5-M15 | Form E | MKA | 6HX
- » MF4-MF24 | Form C | 6HX
- » G1/8-G1" | Form C

Erwei-
terung



Neuheiten Gewindebohren

Eigenschaften

- » Anschnittform: C / 2-3
- » Material: HSSE-PM
- » Gewindetoleranz: 6HX
- » Abmessungen
 - M3-M16
 - MF5-MF16
- » Katalogseite
 - M: 94
 - MF: 116-117

Besonderheit

- » Dynamic Flute (DF)
- » gegen Spannester
- » für Gewindetiefen bis 4xD

neue
Nutform



Eigenschaften

- » Anschnittform: B / 3,5-5
- » Material: HSSE-PM
- » Gewindetoleranz: 6HX
- » Abmessung: M2-M12
- » Katalogseiten: 64-65

Besonderheit

- » BNE-Schicht für Nicht-Eisenmetalle

neue
Schicht



- » für Nichteisen-Metalle und Polymere
- » hohe Schichthärte gegen abrasiven Verschleiß
- » sehr dünne Schicht für sehr scharfe Schneidkanten
- » überdurchschnittliche Schichtglätte gegen Adhäsionsverschleiß und um Drehmomente zu reduzieren



Eigenschaften

- » Anschnittform: C / 2-3
- » Material: HSSE-PM
- » Gewindetoleranz: 6HX
- » Abmessung: M2-M12
- » Katalogseite: 91

Besonderheit

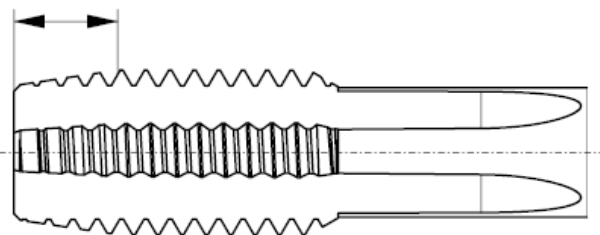
- » BNE-Schicht für Nicht-Eisenmetalle

neue
Schicht

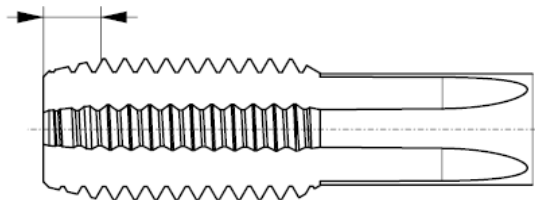


Eigenschaften

- » Anschnittform: D / 3,5-5
- » Material: HSSE
- » Gewindetoleranz: 6HX
- » Abmessung: M3-M24
- » Katalogseite: 69



D / 3-5,5



C / 2-3

Besonderheit

- » für gehärtete Stähle bis 52 HRC
- » extra langer Anschnitt für höhere Standzeiten

neue
Anschnitt-
form



VARIO N für Pg-Gewinde

Eigenschaften

- » VARIO N
- » Anschnittform: C / 2-3
- » Abmessung: Pg7-Pg29
- » Katalogseite: 152

Besonderheit

- » Stahlpanzerrohr-Gewinde
- » Verwendung bei Elektroinstallationen

neue
Gewinde-
art



Allgemeine Neuheiten / Erweiterungen

neue
Gewinde-
art

Eigenschaften

- » DURAMAX H TIN
 - Anschnittform: E / 1,5-2
 - Gewindetoleranz: 6HX mod
 - Abmessungen: EG MJ3 – EG MJ16
- » DURAMAX GAL MKR AK BT VHM
 - Anschnittform: E / 1,5-2
 - Gewindetoleranz: 6HX mod
 - Abmessungen: EG MJ6 – EG MJ12
- » DOMINANT VA45
 - Anschnittform: E / 1,5-2
 - Gewindetoleranz: 6HX mod
 - Abmessungen: EG MJ3 – EG MJ12

Besonderheit

- » Einsatzgewinde (EG) für profiliertes Gewinde (MJ)
- » Katalogseiten 165-166



verrundetes
Gewindeprofil



Standard-
Gewindeprofil

Allgemeine Erweiterungen

DOMINANT HVA45 HL

UNJC No4 – 1/2“
Katalogseite 162

UNJF No4 – 1/2“
Katalogseite 164

AVANT TIH13 TICN

UNC No4 – 1/2“
Katalogseite 135

UNF No4 – 1/2“
Katalogseite 142

DOMINANT VA45 Aufmaß +0,05 mm

G1/8 – G1/2“
blank: Katalogseite 125
TIN: Katalogseite 126
HL: Katalogseite 126

DOMINANT VA45 HL

umfangreiche
Erweiterung
~90 Artikel

VARIANT VA HL / TIN

umfangreiche
Erweiterung
~80 Artikel

Beschichtung

Aufnahme beschichtete
Ausführung
~160 Artikel

Allgemeine Erweiterungen

DURAMAX N TIN

UNC No4 – 1“
Katalogseite 134

UNF No4 – 1“
Katalogseite 140

DURAMAX N TIN Aufmaß +0,1 mm

M3 – M16
Katalogseite 34

DURAMAX H TIN Aufmaß +0,05 mm

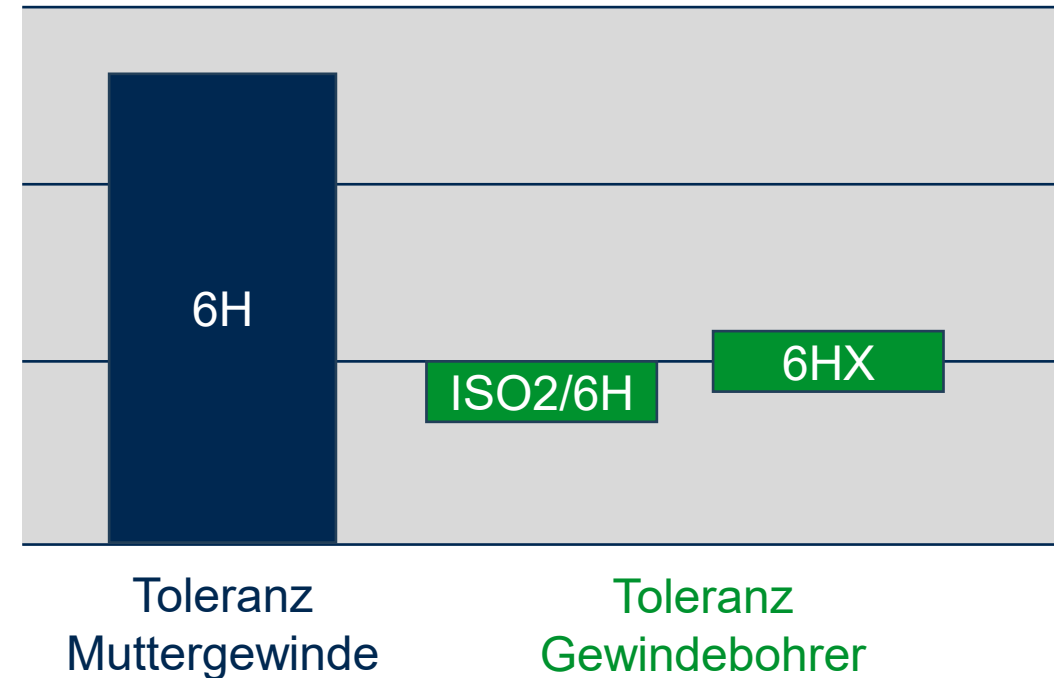
G1/8 – G1/2“
Katalogseite 120

Änderung

- » Nutzung eines x-Aufmaß als Verschleißaufmaß
- » schrittweise Umstellung
- » z. B. ISO2/6H → 6HX
- » Typen:
 - DOMINANT VA45
 - VARIANT VA

Auswirkung

- » höhere Standzeiten



Neuheiten Gewindefräsen

GFA **HZP** KA BA (Erweiterung)

Eigenschaften

- » MF8 – MF12 Seite 182
- » G1/8 – G1/2“ Seite 183
- » UNC No6 – 9/16“ Seite 184
- » UNF No6 – 9/16“ Seite 185

Besonderheit

- » HZP-Geometrie

neue
Gewinde-
art



GFD HZP KA BA (Erweiterung)

Eigenschaften

» G1/16 – G1“ Seite 190

Besonderheit

» HZP-Geometrie

neue
Gewinde-
art



GFM **HZP** KA BA (Erweiterung)

Eigenschaften

- » MF $D \geq 12$ Seite 196
- » G $D \geq 1/4 - D \geq 1"$ Seite 197
- » UN $D \geq 9/16 - D \geq 1"$ Seite 198

Besonderheit

- » HZP-Geometrie

neue
Gewinde-
art



ZBGF H LH BA (Erweiterung)

Eigenschaften

- » G 1/16 – G 1/2“ Seite 206
- » UNC No4 – 5/8“ Seite 207
- » UNF No4 – 5/8“ Seite 208

Besonderheit

- » Zirkularbohr-
Gewindefräser

neue
Gewinde-
art



Was

- » Wünsche zu Neuaufnahmen, wie
 - Erweiterung Abmessungsbereich
 - andere Beschichtung
 - weitere Toleranzen
 - ...
- » Handhabung
 - Unklarheiten
 - fehlende Informationen
- » positives Feedback

An wen

- » Ihr Ansprechpartner im Außen- oder Innendienst
- » direkt ans Marketing über marketing@bass-tools.com oder Tel. 07932 892-13

Ihr Weg zum Katalog 17

Digital

- » www.bass-tools.com
- » Service → Downloads



Print

- » E-Mail an Ihren Ansprechpartner bei BASS



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit



Vitali Panin
Leitung Konstruktion
und Anwendungstechnik



Thomas Deschle
Leitung Marketing